

SOUSTRUŽENÍ | MULTIFUNKČNÍ | FRÉZOVÁNÍ

SMEC



PORTFOLIO

OBRÁBĚCÍCH STROJŮ



SMEC

Samsung Machine Tools Engineering Company

S M E C



Grumant představuje prvotřídní obráběcí stroje SMEC

Společnost SMEC byla v roce 1988 založena jako divize obráběcích strojů [Machine Tool Division](#) firmy [Samsung Heavy Industries, Ltd.](#) Později byla převedena pod [Samsung Aerospace Industries](#), aby byla v roce 1999 oddělena coby samostatný subjekt s názvem: [Samsung Machine Tool Engineering Company \(SMEC\)](#). Jistě není třeba pochybovat o kvalitě a vysoké technické úrovni výrobků této špičkové technologické společnosti.

Je nám potěšením, že Vám můžeme prostřednictvím tohoto katalogu představit špičkové obráběcí stroje SMEC. Obsahem tohoto katalogu jsou informace, které mají za cíl Vás stručně seznámit s přednostmi těchto jedinečných a kvalitních obráběcích strojů.

V oblasti prodeje CNC strojů je Grumant pro SMEC silným partnerem, více než 25 let úspěšně prosazuje nové pojetí dodávek širokého a komplexního sortimentu moderních nástrojů spolu s dokonalým technologickým servisem pro více jak 1000 spokojených zákazníků v České republice a na Slovensku.

Nyní máte jedinečnou možnost tvořit svět podle sebe! Pozvěte Grumant a rozšířte Vaši výrobu o kvalitní CNC obráběcí stroje SMEC. Společnost Grumant, dovozce těchto strojů pro náš trh, je zárukou spolehlivosti, skvělého servisu, nadstandardní technické podpory a mimo jiné zaručuje vysokou kvalitu všech strojů a poskytovaných služeb. S naší pomocí dosáhnete nejvyšší možné produktivity! Jedinečné spojení téměř 25-ti let zkušeností týmu Grumant, který vyniká dodávkami široké palety moderních řezných nástrojů a technologií, společně se špičkovými CNC stroji SMEC tvoří dokonalou kombinaci. Zákazníci získají to nejlepší: komplexní servis, moderní technologii a know-how na klíč. Prostřednictvím moderních, spolehlivých výrobků a služeb, talentovaných lidí a odpovědného přístupu k podnikání přinášíme nový směr vývoje českých a slovenských průmyslových podniků.

Buďte moderní, nechte se inspirovat, zvolte si spojení SMEC & Grumant!

SMEC



Krátká historie firmy SMEC Co., Ltd

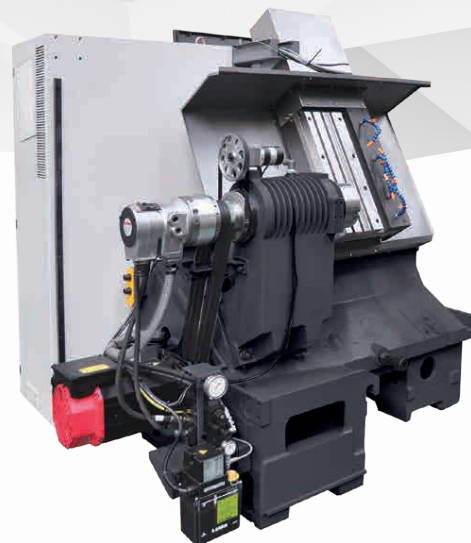
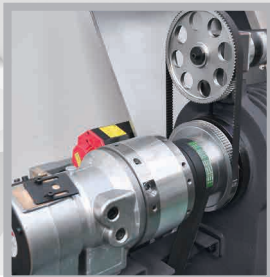
- | | | | |
|------|---|-------------|---|
| 1988 | Založena jako divize obráběcích strojů Machine Tool Division firmy Samsung Heavy Industries, Ltd. | 2008 | Vyvinuta řada soustruhů s Y osou |
| 1989 | Partnerství s japonským výrobcem horizontálních a vertikálních obráběcích center OKK | 2011 | Sloučení s NewGrid, Inc. Vyvinuto víceúčelové obráběcí centrum iMT420ST |
| 1991 | Technické partnerství v oblasti soustružnických a vertikálních obráběcích center s japonskou firmou Mori Seiky | 2012 | Vyvinuto pěti-osé obráběcí centrum FTV 630 |
| 1995 | Převedena do Samsung Aerospace Industries | 2013 | Firma Grumant se stává oficiálním zástupcem značky SMEC na českém a slovenském trhu |
| 1996 | Technologické partnerství s firmou Toshiba v oblasti 5-ti osého obrábění | 2013 | Vyvinut 7-osý robot. Stěhování do nového závodu v Gimhae. Ocenění za export ve výši 50 mil. USD |
| 1999 | Osamostatnění a založení SMEC Co., Ltd | 2015 | Ocenění za export ve výši 70 mil. USD |
| 2003 | Vyvinuty LCD roboty sedmé generace | 2016 | Dokončení závodu v Daegu Technopolis |
| 2005 | Vyvinuty LCD roboty osmé generace | 2017 | Dodávka lože robota pro těžkou iontovou terapii. Spuštění provozu v Changwonu. Patentováno dvouřetenové obráběcí centrum. Založena společnost SMEC VINA Corp. |
| 2007 | Vývoj laserových zařízení pro výrobu tištěných spojů | 2018 | Založena společnost SMEC America Corp |



S O U S T R U Ž E N Í

PL1600G

SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S NÁSTROJOVOU LIŠTOU



Kompaktní a výkonné uživatelsky přívětivé soustružnické centrum

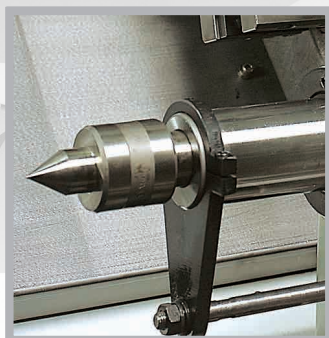
- Vysoce výkonné obrábění s nástrojovou lištou
- Kombinované kluzné a lineární vedení
- Robustní konstrukce proti vibracím i při přerušovaném řezu



			PL1600AG	PL1600BG
Skříčidlo	Průměr skříčidla	(")	6	8
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	540	540
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	170 x 300	170 x 270
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	6000	4500
	Zakončení vřetena		A2-5	A2-6
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	52	52
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	61	61
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 15	11 / 15
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	450 / 300	450 / 270
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	30 / 36	30 / 36
Nástrojová lišta	Počet nástrojových pozic	(ks)	3 [6]	3 [6]
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	20	20
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	32	32
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	-	-
	Pojezd koníku	(mm)	-	-
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2475 (3486) x 1697 x 2027	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	2156 x 2149 (2941) x 2027	
	Hmotnost stroje	(kg)	3000	
Řídicí systém			Fanuc, Siemens	

PL1600/1600M

SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S LINEÁRNÍM A KLUZNÝM VEDENÍM



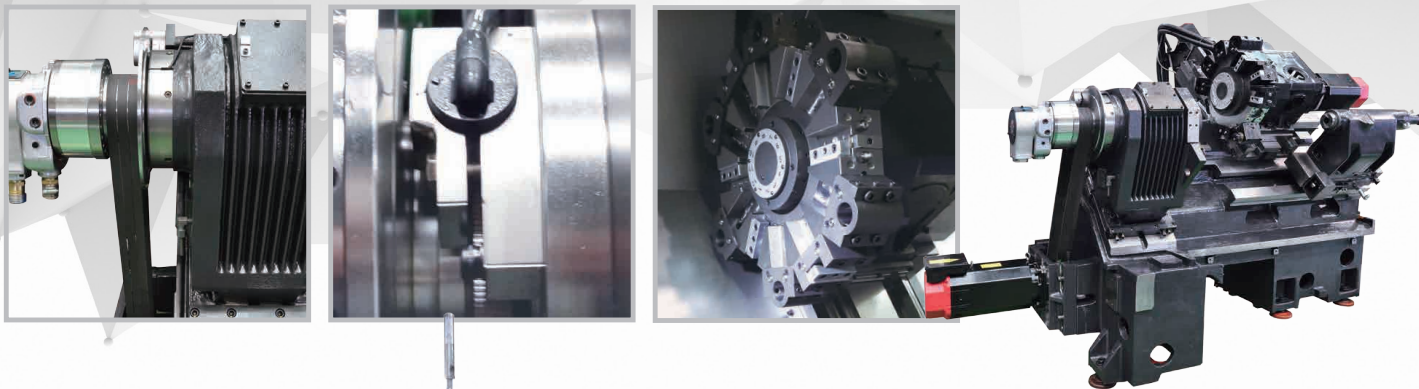
Vysoká přesnost a maximální produktivita

Vynikající tlumení vibrací díky monolitnímu litinovému loži se sklonem 45° pro vysokou jakost obráběných povrchů a vysoké úběry materiálu.

			PL1600A	PL1600B	PL1600AM	PL1600BM
Skříčidlo	Průměr skříčidla	(")	6	8	6	8
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	530	530	530	530
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	290 x 307	290 x 271	250 x 291	250 x 262
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	268	268
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	6000	4500	6000	4500
	Zakončení vřetena		A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	52	52	52	52
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	61	61	61	61
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 15	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	165 / 350	165 / 350	165 / 350	165 / 350
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	10	12 BMT45	12 BMT45
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	20	25	20	20
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	32	32	32	32
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	[65 x 80]	[65 x 80]	[65 x 80]	[65 x 80]
	Kužel pinoly	(MT)	[MT4]	[MT4]	[MT4]	[MT4]
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2395 (3494) x 1760 x 2071		2680 (3661) x 1760 x 2071	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	2170 x 1966 (2677) x 2071		2385 x 1966 (2677) x 2071	
	Hmotnost stroje	(kg)	2850	2940	3100	3190
Řídicí systém			Fanuc, Siemens		Fanuc, Siemens	

SL 2000

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM



**Nejsilnější ve své třídě.
Těžké a přesné soustružení
na jednom stroji.**

- Šikmé lože (45°) s tuhou trubkovou konstrukcí pro těžké obrábění
- Výrazné zkrácení strojních časů a snížení nákladů
- Revolverová hlava se servo pohonem pro zkrácení vedlejších časů
- Lože s nízkým těžištěm pro redukci vibrací a tepelných deformací

			SL2000A	SL2000B	SL2000AM	SL2000BM
Skříčidlo	Průměr skříčidla	(")	6	8	6	8
	Točný průměr nad ložem	(mm)	570	570	570	570
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	360 x 540	360 x 540	360 x 520	360 x 520
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	372	372
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	6000	4500	6000	4500
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	52	68	52	68
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	61	76	61	76
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5
	Osové pojezdy (X / Z)	(mm)	210 / 560	210 / 560	215 / 560	215 / 560
Poezdy	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30
	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12 BMT55	12 BMT55
Revolverová hlava	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	40	40	40	40
	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	75 x 80	75 x 80	75 x 80	75 x 80
Koník	Kužel pinoly	(MT)	MT4	MT4	MT4	MT4
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2788 (3733) x 1530 x 1920		2788 (3733) x 1530 x 1920	
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	2738 x 1750 (2331) x 1920		2738 x 1750 (2331) x 1920	
	Hmotnost stroje	(kg)	3700	3900	3800	4000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens		Fanuc, Siemens	

SL 2500/SL 2500M

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM



Tuhé lože pro vysokou produktivitu



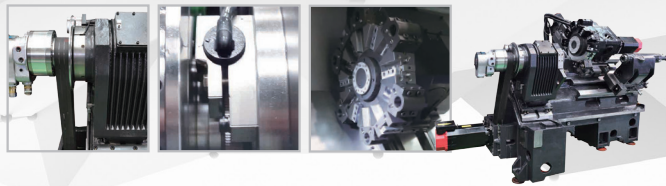
Snadné seřízení revolverové hlavy v případě kolize. Tuhé monolitní lože (45°) s trubkovou konstrukcí s vysokou tuhostí v krutu i při těžkém hrubování nebo vysokorychlostním obrábění. Široká kluzná vedení pro absorbování řezných sil.

			SL2500A	SL2500AX	SL2500AL	SL2500B	SL2500BX	SL2500BL
Skřídlo	Průměr skřídla	(")	8	8	8	10	10	10
	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650	650	650	650	650
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	430 x 570	430 x 850	430 x 1070	430 x 570	430 x 850	430 x 1070
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-	-	-
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	4500	4500	4500	3500	3500	3500
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	68	68	68	77	77	77
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	78	78	78	86	86	86
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	245 / 600	245 / 880	245 / 1100	245 / 600	245 / 880	245 / 1100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12	12	12
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50	50	50
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937
	Hmotnost stroje	(kg)	5100	5700	6300	5100	5700	6300
Řídicí systém	Fanuc, Siemens							

			SL2500AM	SL2500AXM	SL2500ALM	SL2500BM	SL2500BXM	SL2500BLM
Skřídlo	Průměr skřídla	(")	8	8	8	10	10	10
	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650	650	650	650	650
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	405 x 504	405 x 758	405 x 997	405 x 504	405 x 758	405 x 997
	Max. průměr frézování	(mm)	526	433	433	526	433	433
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	68	68	68	77	77	77
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	78	78	78	86	86	86
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	245 / 540	245 / 820	245 / 1040	245 / 540	245 / 820	245 / 1040
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50	50	50
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937
	Hmotnost stroje	(kg)	5100	5700	6300	5200	5800	6400
Řídicí systém	Fanuc, Siemens							

SL 3000

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM



Tuhé lože pro vysokou produktivitu

Snadné seřízení revolverové hlavy v případě kolize. Tuhé monolitní lože (45°) s trubkovou konstrukcí s vysokou tuhostí v krutu i při těžkém hrubování nebo vysokorychlostním obrábění. Široká kluzná vedení pro absorbování řezných sil.

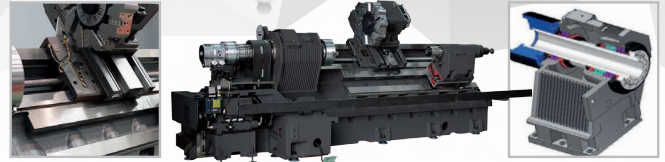
			SL3000A	SL3000AX	SL3000AL	SL3000B	SL3000BX	SL3000BL
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	10	10	10	12	12	12
	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650	650	650	650	650
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	430 x 554	430 x 834	430 x 1054	430 x 554	430 x 834	430 x 1054
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-	-	-
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	3500	3500	3500	3000	3000	3000
	Zakončení vřetena		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	77	77	77	91	91	91
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	86	86	86	105	105	105
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	245 / 600	245 / 880	245 / 1100	245 / 600	245 / 880	245 / 1100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12	12	12
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25	25	25
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	110 / 100	110 / 100	110 / 100	110 / 100	110 / 100	110 / 100
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937
	Hmotnost stroje	(kg)	5200	5800	6400	5200	5800	6400
Řídicí systém			Fanuc, Siemens					

			SL3000AM	SL3000AXM	SL3000ALM	SL3000BM	SL3000BXM	SL3000BLM
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	10	10	10	12	12	12
	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650	650	650	650	650
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	405 x 497	405 x 767	405 x 997	405 x 456	405 x 736	405 x 956
	Max. průměr frézování	(mm)	433	433	433	433	433	433
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	3500	3500	3500	3000	3000	3000
	Zakončení vřetena		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	77	77	77	91	91	91
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	86	86	86	105	105	105
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	245 / 540	245 / 820	245 / 1040	245 / 540	245 / 820	245 / 1040
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30	24 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65	12 BMT65
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25	25	25
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	110 / 100	110 / 100	110 / 100	110 / 100	110 / 100	110 / 100
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937	3125 (4230) x 1610 x 1937	3430 (4535) x 1610 x 1937	3630 (4685) x 1610 x 1937
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937	3125 x 1990 (2530) x 1937	3430 x 1990 (2530) x 1937	3630 x 1990 (2530) x 1937
	Hmotnost stroje	(kg)	5200	5800	6400	5200	5800	6400
Řídicí systém			Fanuc, Siemens					

SL 3500/ SL 3500M

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Speciální konstrukce pro vysokou produktivitu



Žebrovaná trubková konstrukce lože pro odvod tepla vznikajícího při pohybu os a minimalizuje tepelné deformace. Nízké vibrace a vysoká tuhost jsou zajištěny oddělením motoru a převodovky od vřetena.

			SL3500A	SL3500AL	SL3500B	SL3500BL
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	12	12	15	15
	Točný průměr nad ložem	(mm)	680	680	680	680
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	500 x 780	500 x 1530	500 x 780	500 x 1530
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	2500	2500	2000	2000
	Zakončení vřetena		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	103	103	117,5	117,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	115	115	132	132
Pojezdy	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26
	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	280 / 855	280 / 1605	280 / 855	280 / 1605
Revolverová hlava	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 15	12 / 15	12 / 15	12 / 15
	Počet nástrojových pozic	(ks)	10 [12]	10 [12]	10 [12]	10 [12]
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25
Koník	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50
	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	130 x 120	130 x 120	130 x 120	130 x 120
Rozměry	Kužel pinoly	(MT)	MT4	MT4	MT4	MT4
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3979 (4727) x 1887 x 2130	5079 (5926) x 1885 x 2130	3979 (4727) x 1887 x 2130	5079 (5926) x 1885 x 2130
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	-	-	-
	Hmotnost stroje	(kg)	8000	9000	8000	9000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

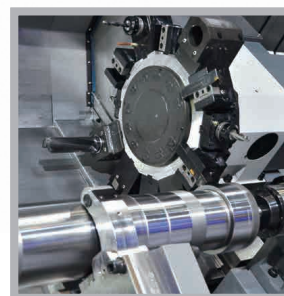
			SL3500AM	SL3500ALM	SL3500BM	SL3500BLM
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	12	12	15	15
	Točný průměr nad ložem	(mm)	680	680	680	680
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	500 x 750	500 x 1500	500 x 750	500 x 1500
	Max. průměr frézování	(mm)	526	526	526	526
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	2500	2500	2000	2000
	Zakončení vřetena		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	103	103	117,5	117,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	115	115	132	132
Pojezdy	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26
	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	280 / 855	280 / 1605	280 / 825	280 / 1575
Revolverová hlava	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	20 / 24	20 / 24	20 / 24	20 / 24
	Počet nástrojových pozic	(ks)	10 [12]	10 [12]	12 BMT65	12 BMT65
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25
Koník	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50
	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	130 x 120	130 x 120	130 x 120	130 x 120
Rozměry	Kužel pinoly	(MT)	MT4	MT4	MT4	MT4
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3979 (4727) x 1887 x 2130	5079 (5926) x 1885 x 2130	3979 (4727) x 1887 x 2130	5079 (5926) x 1885 x 2130
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	-	-	-
	Hmotnost stroje	(kg)	8300	9300	8300	9300
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

SL 4500/ SL 4500M

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Velké soustružnické centrum pro vysokou produktivitu a stabilní provoz

- Minimalizace vibrací, vysoká jakost a produktivita pro přesné obrábění
- Vysoká přesnost a minimální tepelné deformace díky žebrované konstrukci vřeteníku.



			SL4500A	SL4500AX	SL4500AL	SL4500B	SL4500BX	SL4500BL	SL4500C	SL4500CX	SL4500CL
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	18	18	18	21	21	21	24	24	24
	Točný průměr nad ložem	(mm)	775	775	775	775	775	775	775	775	775
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	690 x 1250	690 x 2255	690 x 3055	690 x 1250	690 x 2255	690 x 3055	690 x 1250	690 x 2255	690 x 3055
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1800	1800	1800	1500	1500	1500	1200	1200	1200
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	117,5	117,5	117,5	140	140	140	166,5	166,5	166,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	132	132	132	181	181	181	181	181	181
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45
	Pojezdy	Osová pojezdů (X / Z)	(mm)	350 / 1325	350 / 2330	350 / 3130	350 / 1325	350 / 2330	350 / 3130	350 / 1325	350 / 2330
Revolverová hlava	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	20 / 20	20 / 18	20 / 10	20 / 20	20 / 18	20 / 10	20 / 20	20 / 18	20 / 10
	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	4729 (5915) x 2185 x 2318	5570 (6530) x 2185 x 2318	6350 (7310) x 2185 x 2318	4729 (5915) x 2185 x 2318	5570 (6530) x 2185 x 2318	6350 (7310) x 2185 x 2318	4729 (5915) x 2185 x 2318	5570 (6530) x 2185 x 2318	6350 (7310) x 2185 x 2318
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hmotnost stroje	(kg)	10000	13000	20000	10000	13000	20000	10000	13000	20000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens								

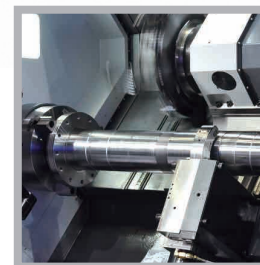
			SL4500AM	SL4500AXM	SL4500ALM	SL4500BM	SL4500BXM	SL4500BLM	SL4500CM	SL4500CXM	SL4500CLM
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	18	18	18	21	21	21	24	24	24
	Točný průměr nad ložem	(mm)	775	775	775	775	775	775	775	775	775
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	620 x 1213	620 x 2255	620 x 3055	620 x 1213	620 x 2255	620 x 3055	620 x 1213	620 x 2255	620 x 3055
	Max. průměr frézování	(mm)	712	712	712	712	712	712	712	712	712
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1800	1800	1800	1500	1500	1500	1200	1200	1200
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	117,5	117,5	117,5	140	140	140	166,5	166,5	166,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	132	132	132	181	181	181	181	181	181
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45	30 / 45
	Pojezdy	Osová pojezdů (X / Z)	(mm)	350 / 1325	350 / 2330	350 / 3130	350 / 1325	350 / 2330	350 / 3130	350 / 1325	350 / 2330
Revolverová hlava	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	20 / 20	20 / 18	20 / 10	20 / 20	20 / 18	20 / 10	20 / 20	20 / 18	20 / 10
	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 BMT75	13 BMT75	14 BMT75	15 BMT75	16 BMT75	17 BMT75	18 BMT75	19 BMT75	20 BMT75
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150	160 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	4729 (5915) x 2185 x 2318	5570 (6530) x 2185 x 2318	6350 (7310) x 2185 x 2318	4729 (5915) x 2185 x 2318	5570 (6530) x 2185 x 2318	6350 (7310) x 2185 x 2318	4729 (5915) x 2185 x 2318	5570 (6530) x 2185 x 2318	6350 (7310) x 2185 x 2318
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hmotnost stroje	(kg)	10500	13000	20000	10500	13000	20000	10500	13000	20000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens								

SL 5500

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Velké soustružnické centrum pro vysokou produktivitu a stabilní provoz

- Minimalizace vibrací, vysoká jakost a produktivita pro přesné obrábění
- Vysoká přesnost a minimální tepelné deformace díky žebrované konstrukci vřeteníku.



			SL5500A	SL5500B	SL5500C	SL5500AM	SL5500BM	SL5500CM
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	21	24	32	21	24	32
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	900	900	900	900	900	900
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	690 x 1097	690 x 1097	690 x 1097	690 x 1079	690 x 1079	690 x 1079
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	793	793	793
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1500	1200	1000	1500	1200	1000
	Zakončení vřetena		A2-15	A2-15	A2-20	A2-15	A2-15	A2-20
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	166,5	166,5	232	166,5	166,5	232
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	181	181	275	181	181	275
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	30/45 [37 / 55]	30/45 [37 / 55]	30/45 [37 / 55]	30/45 [37 / 55]	30/45 [37 / 55]	30/45 [37 / 55]
Pojezdy	Osová pojezdy (X / Z)	(mm)	370 / 1130	370 / 1130	370 / 1130	370 / 1130	370 / 1130	370 / 1130
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12 BMT75	12 BMT75	12 BMT75
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	60	60	60
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	160 x 150					
	Kužel pinoly	(MT)	MT5					
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5159 (6040) x 2173 x 2344					
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-					
	Hmotnost stroje	(kg)	1500	1500	15500	15500	15500	16000
Rídící systém		Fanuc, Siemens						

SL 6500

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM



Vysoce výkonné soustružnické centrum

- Nejvyšší výkon a nejvyšší přesnost ve své třídě díky optimalizaci konstrukce.

			SL6500A	SL6500AX	SL6500AL	SL6500AXL
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	21	21	21	21
	Točný průměr nad ložem	(mm)	1030	1030	1030	1030
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	900 x 1000	900 x 2000	900 x 3200	900 x 5050
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1500	1500	1500	1500
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	140	140	140	140
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	152	152	152	152
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	470 / 1050	470 / 2015	470 / 3270	470 / 5100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 18	12 / 15	12 / 10	12 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	180 x 150	180 x 150	180 x 150	180 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT6	MT6	MT6	MT6
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5158 (6170) x 2564 x 2595	6203 (7216) x 2760 x 2595	7400 (8413) x 2760 x 2595	9400 (10413) x 2860 x 2595
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)				
	Hmotnost stroje	(kg)	16500	19000	22000	26000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

			SL6500B	SL6500BX	SL6500BL	SL6500BXL
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	24	24	24	24
	Točný průměr nad ložem	(mm)	1030	1030	1030	1030
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	900 x 1000	900 x 2000	900 x 3200	900 x 5050
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1200	1200	1200	1200
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	140	140	140	140
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	152	152	152	152
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	470 / 1050	470 / 2050	470 / 3270	470 / 5100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 18	12 / 15	12 / 10	12 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	180 x 150	180 x 150	180 x 150	180 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT6	MT6	MT6	MT6
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5158 (6170) x 2564 x 2595	6203 (7216) x 2760 x 2595	7400 (8413) x 2760 x 2595	9400 (10413) x 2860 x 2595
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)				
	Hmotnost stroje	(kg)	16500	19000	22000	26000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

SL 6500M

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM



			SL6500AM	SL6500AXM	SL6500ALM	SL6500AXLM
Skřídlo	Průměr skřídla	(")	21	21	21	21
	Točný průměr nad ložem	(mm)	1030	1030	1030	1030
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	900 x 1000	900 x 2000	900 x 3200	900 x 5050
	Max. průměr frézování	(mm)	843	843	843	843
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1500	1500	1500	1500
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	140	140	140	140
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	152	152	152	152
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	470 / 1050	470 / 2050	470 / 3270	470 / 5100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 18	12 / 15	12 / 10	12 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 BMT85	12 BMT85	12 BMT85	12 BMT85
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	180 x 150	180 x 150	180 x 150	180 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT6	MT6	MT6	MT6
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5158 (6170) x 2564 x 2595	6203 (7216) x 2760 x 2595	7400 (8413) x 2760 x 2595	9400 (10413) x 2860 x 2595
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)				
	Hmotnost stroje	(kg)	16500	19000	22000	26000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

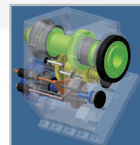
			SL6500BM	SL6500BXM	SL6500BLM	SL6500BxLM
Skřídlo	Průměr skřídla	(")	24	24	24	24
	Točný průměr nad ložem	(mm)	1030	1030	1030	1030
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	900 x 1000	900 x 2000	900 x 3200	900 x 5050
	Max. průměr frézování	(mm)	843	843	843	843
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1200	1200	1200	1200
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	140	140	140	140
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	152	152	152	152
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	470 / 1050	470 / 2050	470 / 3270	470 / 5100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 18	12 / 15	12 / 10	12 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	180 x 150	180 x 150	180 x 150	180 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT6	MT6	MT6	MT6
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5158 (6170) x 2564 x 2595	6203 (7216) x 2760 x 2595	7400 (8413) x 2760 x 2595	9400 (10413) x 2860 x 2595
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)				
	Hmotnost stroje	(kg)	17500	20000	23000	27000
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

SL 8500

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM



Vysoce výkonné soustružnické centrum



- Nejvyšší výkon a nejvyšší přesnost ve své třídě díky optimalizaci konstrukce.

			SL8500	SL8500X	SL8500L	SL8500XL
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	32	32	32	32
	Točný průměr nad ložem	(mm)	1030	1030	1030	1030
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	900 x 1000	900 x 2000	900 x 3200	900 x 5050
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	-
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	500 [300]	500 [300]	500 [300]	500 [300]
Vřeteno	Zakončení vřetena		A1-20 [A2-20]	A1-20 [A2-20]	A1-20 [A2-20]	A1-20 [A2-20]
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	232	232	232	232
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	321 [365]	321 [365]	321 [365]	321 [365]
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osové pojezdy (X / Z)	(mm)	470 / 1050	470 / 2050	470 / 3270	470 / 5100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 18	12 / 15	12 / 10	12 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 BMT85	12 BMT85	12 BMT85	12 BMT85
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	180 x 150	180 x 150	180 x 150	180 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT6	MT6	MT6	MT6
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5158 (6170) x 2564 x 2595	6203 (7216) x 2760 x 2595	7400 (8413) x 2760 x 2595	9400 (10413) x 2860 x 2595
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)				
	Hmotnost stroje	(kg)	16500	19000	22000	26000
Řídicí systém	Fanuc, Siemens					

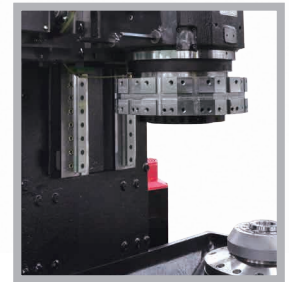
			SL8500M	SL8500XM	SL8500LM	SL8500XLM
Sklíčidlo	Průměr sklíčidla	(")	32	32	32	32
	Točný průměr nad ložem	(mm)	1030	1030	1030	1030
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	900 x 1000	900 x 2000	900 x 3200	900 x 5050
	Max. průměr frézování	(mm)	843	843	843	843
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	500 [300]	500 [300]	500 [300]	500 [300]
Vřeteno	Zakončení vřetena		A1-20 [A2-20]	A1-20 [A2-20]	A1-20 [A2-20]	A1-20 [A2-20]
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	232	232	232	232
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	321 [365]	321 [365]	321 [365]	321 [365]
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osové pojezdy (X / Z)	(mm)	470 / 1050	470 / 2050	470 / 3270	470 / 5100
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	12 / 18	12 / 15	12 / 10	12 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 BMT85	12 BMT85	12 BMT85	12 BMT85
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	180 x 150	180 x 150	180 x 150	180 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT6	MT6	MT6	MT6
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5158 (6170) x 2564 x 2595	6203 (7216) x 2760 x 2595	7400 (8413) x 2760 x 2595	9400 (10413) x 2860 x 2595
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)				
	Hmotnost stroje	(kg)	16500	19000	22000	26000
Řídicí systém	Fanuc, Siemens					

SLV 300/SLV 300M

VERTIKÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Vertikální soustružnické centrum s vysokou přesností vyvinuté pro automatizované výrobní linky v automobilovém a elektro průmyslu.

- Možnost použití a univerzálních automatizovaných výrobních linkách



			SLV300RH / LH	SLV300MRH / LH
Skříčidlo	Průměr skříčidla	(")	10	10
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	550	550
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	400 x 220	400 x 220
	Max. průměr frézování	(mm)	-	364
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	3500	3500
	Zakončení vřetena		A2-8	A2-8
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	-	-
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	52	52
Pojezdy	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 15	11 / 15
	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	230 / 280	230 / 280
Nástrojová lišta	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	24 / 24	24 / 24
	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12 (BMT65)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25
Koník	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	40	40
	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	-	-
Rozměry	Kužel pinoly	(mm)	-	-
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	1500 (2760) x 2000 x 2460	1500 x 2000 (3650) x 2460
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	1500 x 2000 (3650) x 2460	
	Hmotnost stroje	(kg)	5000	5100
Řídicí systém				Fanuc

SLV 500/SLV 500M

VERTIKÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Řada SLV 500/M jsou přesná vertikální soustružnická centra, která jsou navržena pro těžké obrábění i vynikající jakost povrchu a přesnost při dokončování

- Možnost použití a univerzálních automatizovaných výrobních linkách



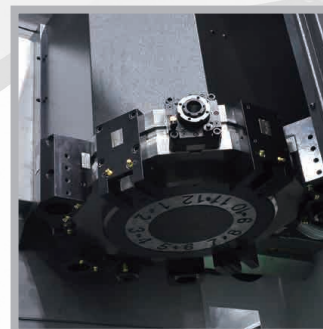
			SLV500ARH / LH	SLV500BRH / LH	SLV500CRH / LH	SLV500AMRH / LH	SLV500BMRH / LH	SLV500CMRH / LH
Skřídlo	Průměr skřídla	(")	12	15	18	12	15	18
	Točný průměr nad ložem	(mm)	700	700	700	700	700	700
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	500 x 465	501 x 465	502 x 465	503 x 465	504 x 465	505 x 465
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	474	474	474
	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	3000	3000	2000	3000	3000	2000
Vřeteno	Zakončení vřetena		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	-	-	-	-	-	-
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	60	60	60	60	60	60
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	317 / 495	317 / 495	317 / 495	317 / 495	317 / 495	317 / 495
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20
Nástrojová lišta	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT65)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50	50	50
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	[110 x 450]	[110 x 450]	[110 x 450]	[110 x 450]	[110 x 450]	[110 x 450]
	Kužel pinoly	(mm)	[MT5]	[MT5]	[MT5]	[MT5]	[MT5]	[MT5]
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	1670 (2750) x 2540 x 3341			1670 (2750) x 2540 x 3341		
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	1670 x 2540 (4080) x 3341			1670 x 2540 (4080) x 3341		
	Hmotnost stroje	(kg)	7100			7200		
Řídicí systém			Fanuc					

SLV 800/SLV 800M

VERTIKÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

SLV 800V je řada tuhých, velmi přesných soustružnických center s kluzným vedením a revolverovou hlavou se servo pohonem

- Dvou-stupňová převodovka (opce)
- Vysoce tuhý stojan s kluzným vedením

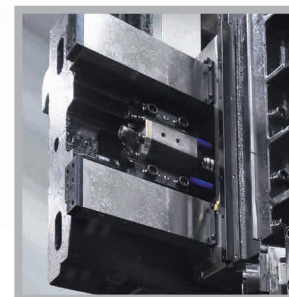
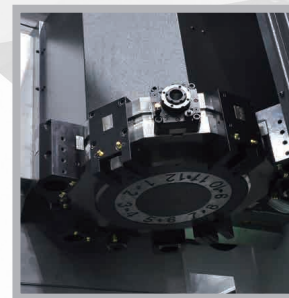


			SLV800ARH / LH	SLV800BRH / LH	SLV800CRH / LH	SLV800AMRH / LH	SLV800BMRH / LH	SLV800CMRH / LH
Skřídlo	Průměr skřídla	(")	18 [15]	21	24	18 [15]	21	24
	Točný průměr nad ložem	(mm)	890	890	890	890	890	890
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	830 x 800	830 x 800	830 x 800	830 x 775	830 x 775	830 x 775
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	-	624	624	624
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	2000	1800	1500	2000	1800	1500
	Zakončení vřetena		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	-	-	-	-	-	-
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	104	104	104	104	104	104
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	22 / 30 [30 / 37]	22 / 30 [30 / 37]	22 / 30 [30 / 37]	22 / 30 [30 / 37]	22 / 30 [30 / 37]	22 / 30 [30 / 37]
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	440 / 800	441 / 800	442 / 800	443 / 800	444 / 800	445 / 800
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20
Nástrojová lišta	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12	12 (BMT75)	12 (BMT75)	12 (BMT75)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	63	63	63	63	63	63
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	-	-	-	-	-	-
	Kužel pinoly	(mm)	-	-	-	-	-	-
Rozměry	Zastavená plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2052 (3311) x 2782 x 3491			2052 (3311) x 2782 x 3491		
	Zastavená plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	2052 x 2782 (4282) x 3491			2052 x 2782 (4282) x 3491		
	Hmotnost stroje	(kg)	11000			11200		
Řídicí systém			Fanuc					

SLV 1000/ SLV 1000M

VERTIKÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Řada SLV1000_M jsou velmi přesná vertikální soustružnická centra, která jsou navržena pro těžké hrubování i vynikající jakost povrchu a přesnost při dokončování. Dvou-stupňová převodovka (standardní opce)



			SLV1000A	SLV1000B	SLV1000AM	SLV1000BM
Skličidlo	Průměr skličidla	(")	24	32	24	32
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	1100	1100	1100	1100
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	1000 x 955	1000 x 955	1000 x 955	1000 x 955
	Max. průměr frézování	(mm)	-	-	827	827
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	(ot/min)	1800	800	1800	800
	Zakončení vřetena		A2-15	A2-15	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	-	-	-	-
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	100	100	100	100
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	37 / 55	37 / 55	37 / 55	37 / 55
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Z)	(mm)	540 / 955	540 / 955	540 / 955	540 / 955
	Rychlosuv (X / Z)	(m/min)	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20
Nástrojová lišta	Počet nástrojových pozic	(ks)	12	12	12 (BMT85)	12 (BMT85)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	80	80	80	80
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	-	-	-	-
	Kužel pinoly	(mm)	-	-	-	-
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2510 (3741) x 3030 x 3934		2510 (3741) x 3030 x 3934	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	2510 x 3030 (4519) x 3934		2510 x 3030 (4519) x 3934	
	Hmotnost stroje	(kg)	17000		17200	
Řídicí systém			Fanuc			



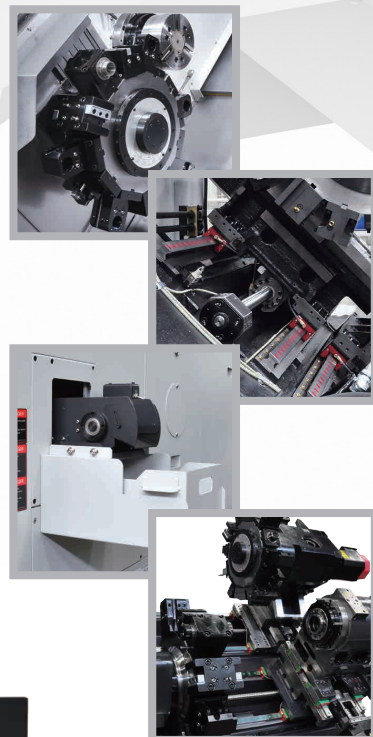
MULTIFUNKČNÍ STROJE

SL 2000T2Y2

VÍCE-OSÉ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM

Dvě vřetena a dvě revolverové hlavy pro vysokou produktivitu

Horní a dolní revolverové hlavy se servo pohonem a až 32 nástroji umožňují vysokorychlostní a přesné obrábění komplikovaných dílů s jednoduchým seřízením.



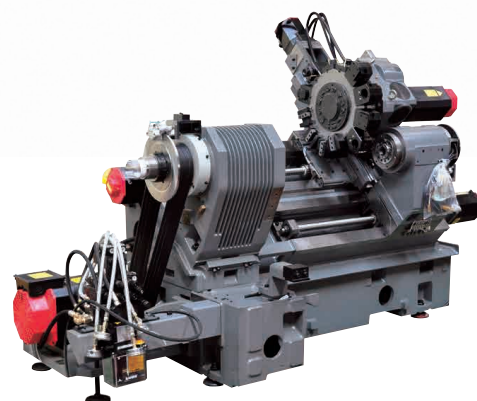
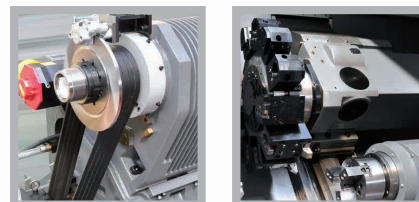
			SL2000T2Y2
Skříňdlo	Průměr skříňdla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	8
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	230
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	230 x 662
	Max. průměr frézování	(mm)	230
Vřeteno	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	5000 / 5000
	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-6 / A2-6
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	68
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	76
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 22
Pojezdy	Osově pojezdy (X1 / X2 / Xe)	(mm)	217,5 / 167,5 / 120
	Osově pojezdy (Y1 / Y2)	(mm)	105 / 105
	Osově pojezdy (Z1 / Z2 / W)	(mm)	710 / 710 / 720
	Rychloposuv (X1 / X2 / Xe)	(m/min)	24 / 24 / 24
	Rychloposuv (Y1 / Y2)	(m/min)	10 / 10
	Rychloposuv (Z1 / Z2 / W)	(m/min)	40 / 40 / 40
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT65)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	40
Rozměry	Zastavená plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	4250 (5100) x 2180 x 2270
	Hmotnost stroje	(kg)	8800
Řídicí systém			Fanuc

SL 2500MS

INTEGROVANÉ HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Integrované obráběcí operace při jednom upnutí obrobku díky protivřetenu

- Revolverová hlava systému BMT pro různé typy třískového obrábění
- Synchronizované osy C1 a C2 pro vysokou flexibilitu



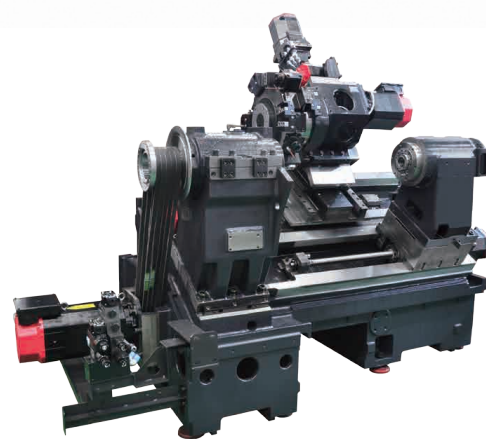
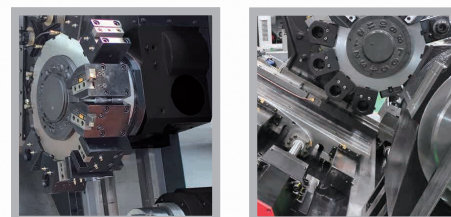
			SL2500AMS	SL2500BMS
Skříčidlo	Průměr skříčidla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	8 / 6	10 / 6
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	354 x 460	354 x 445
	Max. průměr frézování	(mm)	370	370
Vřeteno	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	4500 / 6000	3500 / 6000
	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-6 / A2-5	A2-8 / A2-5
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	68	77
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	78	86
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 18,5	18,5 / 26
Pojezdy	Osové pojezdy (X / Z)	(mm)	210 / 515	210 / 515
	Rychloposuv (X / Z)	(m/min)	18 / 24	18 / 24
Nástrojová lišta	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT65)	12 (BMT65)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	-	-
	Pojezd koníku	(mm)	-	-
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3458 (4428) x 1695 x 1988	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	
	Hmotnost stroje	(kg)	5500	
Řídicí systém			Fanuc	

SL 2000Y/ SL 2000SY

INTEGROVANÉ HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Integrované obráběcí operace při jednom upnutí obrobku díky protivřetenu a ose Y

- Revolverová hlava systému BMT pro různé typy třískového obrábění
- Synchronizované osy C1 a C2 pro vysokou flexibilitu



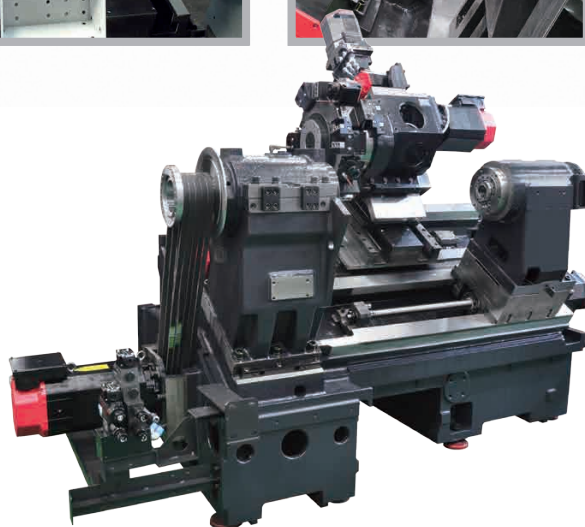
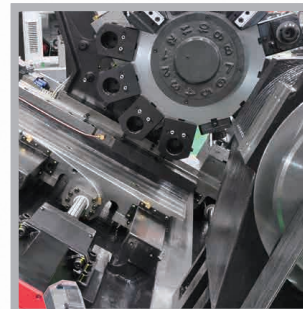
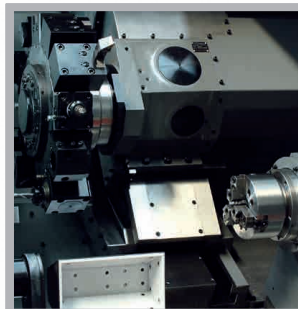
			SL2000AY	SL2000BY	SL2000ASY	SL2000BSY
Skřídlo	Průměr skřídla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	6 / -	8 / -	6 / 6	8 / 6
	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650	650	650
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	395 x 490	395 x 450	395 x 490	395 x 450
	Max. průměr frézování	(mm)	310	310	310	310
	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	6000 / -	4500 / -	6000 / 6000	4500 / 6000
Vřeteno	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-5 / -	A2-6 / -	A2-5 / A2-5	A2-6 / A2-5
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	52	68	52	68
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	61	76	61	76
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 18,5	11 / 18,5	11 / 18,5	11 / 18,5
	Pojezdy	Osově pojezdy (X / Y / Z)	(mm)	235 / 105 / 580	235 / 105 / 580	235 / 105 / 580
Rychloposuv (X / Y / Z)		(m/min)	24 / 10 / 30	24 / 10 / 30	24 / 10 / 30	24 / 10 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT55)	12 (BMT55)	12 (BMT55)	12 (BMT55)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	40	40	40	40
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	- x 580	- x 580	-	-
	Kužel pinoly	(MT)	MT5 (Servo)	MT5 (Servo)	-	-
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2790 (4125) x 1752 x 2085			
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-			
	Hmotnost stroje	(kg)	3850	3900	4150	4200
Řídicí systém	Fanuc, Siemens					

SL 2500Y/ SL 2500SY

INTEGROVANÉ HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Integrované obráběcí operace při jednom upnutí obrobku díky protivřetenu a ose Y

- Revolverová hlava systému BMT pro různé typy třískového obrábění
- Synchronizované osy C1 a C2 pro vysokou flexibilitu



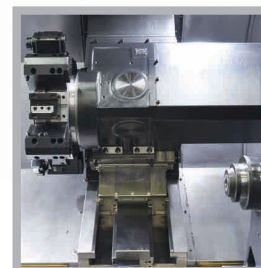
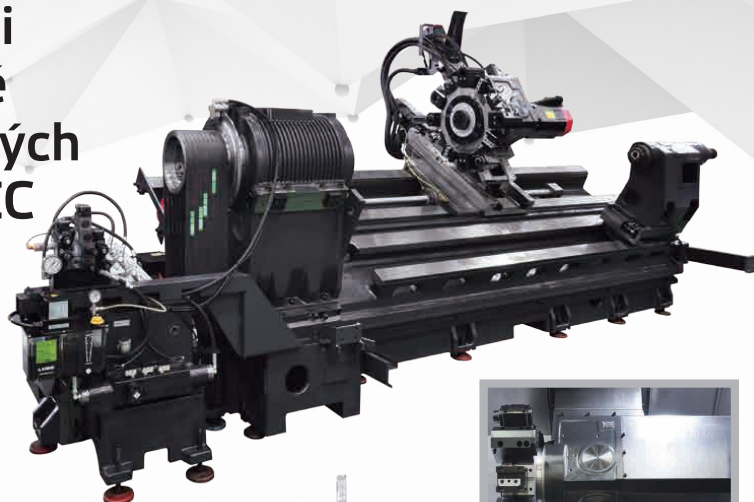
			SL2500AY	SL2500BY	SL2500ASY	SL2500BSY	SL2500ALSY	SL2500BLSY	
Skřídlo	Průměr skřídla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	8 / -	10 / -	8 / 6	10 / 6 [8]	8 / 6	10 / 6 [8]	
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	650	650	650	650	650	650	
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	360 x 535	360 x 535	360 x 520	360 x 520 [505]	360 x 1300	360 x 1280	
	Max. průměr frézování	(mm)	374	374	374	374	374	374	
Vřeteno	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	4500 / -	3500 / -	4500 / 6000	3500 / 6000 [4500]	4500 / 6000	3500 / 6000	
	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-6 / -	A2-8 / -	A2-6 / A2-5	A2-8 / A2-5 [A2-6]	A2-6 / A2-5	A2-8 / A2-5	
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	68	77	68	77	68	77	
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	78	86	78	86	78	86	
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 18,5	18,5 / 26	11 / 18,5	18,5 / 26	11 / 18,5	18,5 / 26	
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Y / Z)	(mm)	235 / 100 / 580	235 / 100 / 580	235 / 100 / 580	235 / 100 / 580	235 / 100 / 1380	235 / 100 / 1380	
	Rychloposuv (X / Y / Z)	(m/min)	18 / 12 / 24	18 / 12 / 24	18 / 12 / 24	18 / 12 / 24	18 / 12 / 24	18 / 12 / 24	
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT65)	13 (BMT65)	14 (BMT65)	15 (BMT65)	16 (BMT65)	17 (BMT65)	
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25	25	25	
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50	50	50	
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	-	-	-	-	-	-	
	Kužel pinoly	(MT)	MT5 (Servo)	MT5 (Servo)	-	-	-	-	
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3643 (4667) x 1930 x 2085				4123 (5559) x 2030 x 2090		
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	3358 x 2478 (2820) x 2085				3358 x 2478 (2820) x 2085		
	Hmotnost stroje	(kg)	5600	5800	5800	6000	7500	7600	
Řídicí systém			Fanuc, Siemens						

SL 3500Y

SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S OSU Y A KLUZNÝM VEDENÍM

SL 3500Y / LY / XLY je velmi tuhé a přesné soustružnické centrum využívající pokročilých technologických funkcí SMEC

- Nízké vibrace, vysoký výkon, jakost povrchu a přesnost díky samostatné převodovce
- Minimalizace tepelných deformací díky žebrované konstrukci vřeteníku



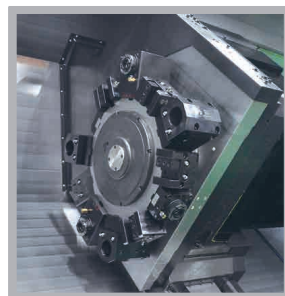
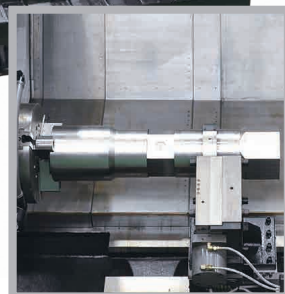
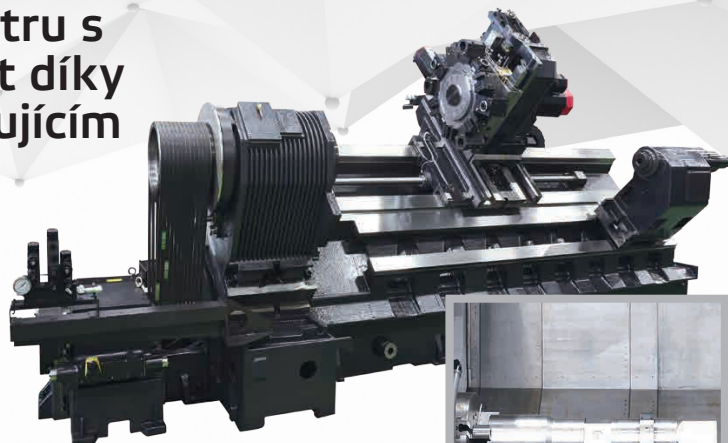
			SL3500AY	SL3500BY	SL3500ALY	SL3500BLY
Skřídlo	Průměr skřídla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	12	15	12	15
	Točný průměr nad ložem	(mm)	850	850	850	850
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	430 x 780	430 x 780	430 x 2125	430 x 2125
	Max. průměr frézování	(mm)	539	539	539	539
	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	2500 / -	2000 / -	2500 / -	2000 / -
Vřeteno	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-11 / -	A2-11 / -	A2-11 / -	A2-11 / -
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	103	117,5	103	117,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	115	132	115	132
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26	18,5 / 26
Pojezdy	Osově pojezdy (X / Y / Z)	(mm)	280 / 130 / 830	280 / 130 / 830	280 / 130 / 2200	280 / 130 / 2200
	Rychloposuv (X / Y / Z)	(m/min)	30 / 10 / 30	30 / 10 / 30	30 / 10 / 30	30 / 10 / 30
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT65)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	25	25	25	25
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	50	50	50	50
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	110 x 100	110 x 100	110 x 100	110 x 100
	Kužel pinoly	(MT)	MT4	MT4	MT4	MT4
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tž.	(mm)	3900 (4956) x 2000 x 2300		5450 (6507) x 2165 x 2289	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tž.	(mm)	-		-	
	Hmotnost stroje	(kg)	7000	7000	10500	10500
Řídicí systém			Fanuc, Siemens			

SL 4500Y

SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S OSU Y A KLUZNÝM VEDENÍM

Horizontální soustružnické centru s osou Y nabízí vysokou přesnost díky loži s nízkým těžiště minimalizujícím vibrace a tepelné deformace

- Nízké vibrace, vysoký výkon, jakost povrchu a přesnost díky samostatné převodovce
- Minimalizace tepelných deformací díky žebrované konstrukci vřeteníku



			SL4500AXY	SL4500BXY	SL4500CXY
Skříčidlo	Průměr skříčidla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	18 [15]	21	24
	Točný průměr nad ložem	(mm)	975	975	975
Kapacita	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	620 x 2140	620 x 2117	620 x 2117
	Max. průměr frézování	(mm)	704	704	704
	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	1800 [2000]	1500	1200
Vřeteno	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-11	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	117,5	140	166,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	132	181	181
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	30 / 45	30 / 45	30 / 45
	Pojezdy	Osové pojezdy (X / Y / Z)	(mm)	350 / 200 / 2270	
Rychloposuv (X / Y / Z)		(m/min)	20 / 15 / 18	20 / 15 / 18	20 / 15 / 18
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT75)	12 (BMT75)	12 (BMT75)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	60	60	60
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	160 x 150	160 x 150	160 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	5570 (6530) x 2303 x 2659		
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-		
	Hmotnost stroje	(kg)	17000		
Řídicí systém			Fanuc, Siemens		

SL 4500Y

SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S OSU Y A KLUZNÝM VEDENÍM

			SL4500ALY	SL4500BLY	SL4500CLY
Skříčidlo	Průměr skříčidla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	18 [15]	21	24
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	975	975	975
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	620 x 2930	620 x 2930	620 x 2930
	Max. průměr frézování	(mm)	704	704	704
Vřeteno	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	1800 [2000]	1500	1200
	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-11	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	117,5	140	166,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	132	181	181
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	30 / 45	30 / 45	30 / 45
Pojezdy	Osové pojezdy (X / Y / Z)	(mm)	350 / 200 / 3060		
	Rychloposuv (X / Y / Z)	(m/min)	20 / 15 / 10	20 / 15 / 10	20 / 15 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT75)	12 (BMT75)	12 (BMT75)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	60	60	60
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	160 x 150	160 x 150	160 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	6350 (7327) x 2303 x 2659		
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-		
	Hmotnost stroje	(kg)	22000		
Řídicí systém			Fanuc, Siemens		

			SL4500AXLY	SL4500BXLY	SL4500CXLY
Skříčidlo	Průměr skříčidla (hl. / vedl. vřeteno)	(")	18 [15]	21	24
Kapacita	Točný průměr nad ložem	(mm)	975	975	975
	Max. soustružený průměr x délka	(mm)	620 x 5000	620 x 5000	620 x 5000
	Max. průměr frézování	(mm)	704	704	704
Vřeteno	Max. otáčky vřetena (hl. / vedl. vřeteno)	(ot/min)	1800 [2000]	1500	1200
	Zakončení vřetena (hl. / vedl. vřeteno)		A2-11	A2-15	A2-15
	Vnitřní průměr tažné tyče	(mm)	117,5	140	166,5
	Vnitřní průměr vřetena	(mm)	132	181	181
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	30 / 45	30 / 45	30 / 45
Pojezdy	Osové pojezdy (X / Y / Z)	(mm)	350 / 200 / 5090		
	Rychloposuv (X / Y / Z)	(m/min)	20 / 15 / 10	20 / 15 / 10	20 / 15 / 10
Revolverová hlava	Počet nástrojových pozic	(ks)	12 (BMT75)	12 (BMT75)	12 (BMT75)
	Kvadrát stopky vnějších nožů	(mm)	32	32	32
	Průměr stopky vyvrtávací tyče	(mm)	60	60	60
Koník	Průměr x zdvih pinoly koníku	(mm)	160 x 150	160 x 150	160 x 150
	Kužel pinoly	(MT)	MT5	MT5	MT5
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	8700 (9897) x 2443 x 2683		
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-		
	Hmotnost stroje	(kg)	25000		
Řídicí systém			Fanuc, Siemens		



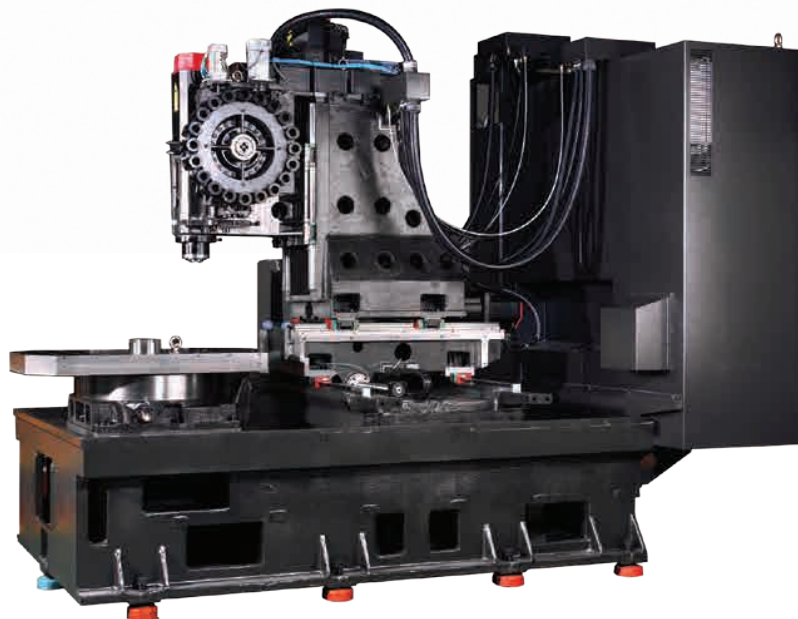
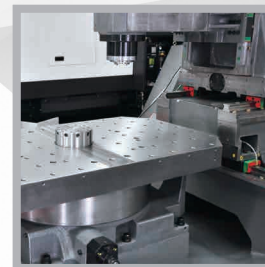
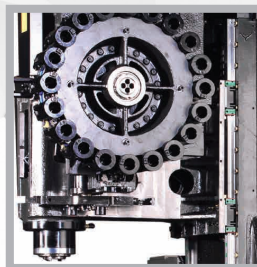
FRÉZOVÁNÍ

LCV 380

ZÁVITOVACÍ CENTRA

Špičková konstrukce struktury pro spolehlivý výkon při obrábění

- Stojan s vysokou tuhostí a přesností
- Tuhá lineární vedení skuličkovými šrouby s vysokou přesností (třída C3)



			LCV380S	LCV380D
Pojezdy	Osové pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	520 x 380 x 350	520 x 380 x 350
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	220 - 570	220 - 570
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	600 x 420	600 x 520 2x
	Nosnost stolu	(kg)	Pevný stůl	200 2x
	Provedení stolu		35 - M16 x 80 x 80	33 - M16 x 90x 90 2x
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000 [15000]	12000 [15000]
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	3,7 / 5,5 [2,2 / 3,7]	3,7 / 5,5 [2,2 / 3,7]
	Dutina vřetena		BT30	BT30
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	20	20
	Max. průměr nástroje	(mm)	60 (120)	60 (120)
	Max. délka / hmotnost nástroje nástroje	(mm / kg)	200 / 3	200 / 3
	Čas výměny (T-T)	(sek)	0,85	0,85
	Typ výměny		Dvojitě rameno	Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice	Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	1870 (2887) x3453 x2443	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	1870 x 3453 (4308) x 2443	
	Hmotnost stroje	(kg)	4000	4500
Řídicí systém				Fanuc

SM 400

ZÁVITOVACÍ CENTRA

Nový lídr mezi závitovacími centry. Nejlepší volba pro hromadnou výrobu dílů pro automotive

Pevné závitování jsme zavedli jako standard pro všechny naše produkty, které jsou tak schopny maximalizovat produktivitu našich zákazníků společně s vysokou přesností procesu závitování. Přesnost procesu závitování byla potvrzena získáním všech souvisejících ISO certifikátů. Dalším důkazem je pak delší životnost nástrojů. Čas cyklu byl zkrácen díky trojnásobnému zvýšení rychlosti při výjezdu závitníku z dokončeného závitu.



			SM400	SM400	SM400
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	530 x 400 x 350	530 x 400 x 350	530 x 400 x 350
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	150 - 500	150 - 500	150 - 500
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	60 / 60 / 60	60 / 60 / 60	60 / 60 / 60
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	600 x 400	600 x 400	600 x 400
	Nosnost stolu	(kg)	200	200	200
	Provedení stolu		14H8 x 125 x 3	14H8 x 125 x 3	14H8 x 125 x 3
Vřeten	Otáčky vřeten	(ot/min)	12000 [20000]	24000	24000
	Výkon motoru vřeten (kont. / max)	(kW)	3,7 / 5,5 [2,2 / 3,7]	2,2 / 3,7	3,5 / 11,8
	Dutina vřeten		BT30	BT30	BT30
Zásobník nástrojů	Kapacita zásobníku nástrojů	(ks)	21	21	21
	Max. průměr nástroje	(mm)	60 (80)	60 (80)	60 (80)
	Max. délka	(mm)	50	50	50
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,4	1,4	1,4
	Typ výměny		Deštník	Deštník	Deštník
Rozměry	Umístění nástroje		Pevná pozice	Pevná pozice	Pevná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	1666 (2582) x 2943 x 2370		
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-		
	Hmotnost stroje	(kg)	3800		
Řídicí systém			Fanuc Oi-M	Mitsubishi M80	Siemens 828D

SM 400DH

DVOU-VŘETENOVÁ ZÁVITOVACÍ CENTRA

Vysoce produktivní závitovací centrum

Ideální pro masovou výrobu automobilových dílů, elektronických součástí a výrobě forem. Nový šampion mezi vertikálními závitovacími centry. Moderní stroj s kompaktním designem a moderními technologiemi.



			SM400DH	SM400DH
Pojezdy	Osové pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	530 x 400 x 415	530 x 400 x 415
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	180 - 595	180 - 595
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	60 / 60 / 48	60 / 60 / 48
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	750 x 400	750 x 400
	Nosnost stolu	(kg)	300	300
	Provedení stolu		14H8 x 125 x 3	14H8 x 125 x 3
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000	24000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	5,5 / 7,5	2,2 / 3,7
	Dutina vřetena		BT30	BT30
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	20 2x	20 2x
	Max. průměr nástroje	(mm)	60 (120)	60 (120)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	190 / 3	190 / 3
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,1	1,1
	Typ výměny		Dvojitě rameno	Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice	Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	1850 (2691) x 2729 x 2613	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	
	Hmotnost stroje	(kg)	4100	
Řídicí systém			Fanuc Oi-M	Mitsubishi M70AV

SM 400DDH

DVOU-VŘETENOVÉ, DVOU-PALETOVÉ ZÁVITOVACÍ CENTRUM

Vysoce produktivní závitovací centrum

Ideální pro masovou výrobu automobilových dílů, elektronických součástí a výrobě forem. Nový šampion mezi vertikálními závitovacími centry. Moderní stroj s kompaktním designem a moderními technologiemi.



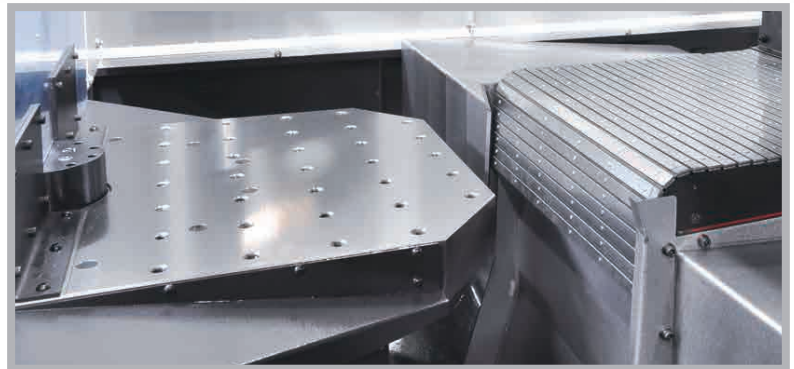
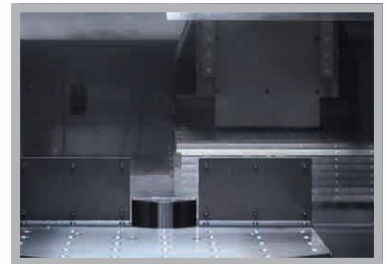
			SM400DDH
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	400 x 400 x 350
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	300 - 650 [200 - 550]
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	36 / 36 / 48
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	660 x 1150 2x
	Nosnost stolu	(kg)	250 2x
	Provedení stolu		12H8 x 120 x 3 2x
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	5,5 / 7,5
	Dutina vřetena		BBT30
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	20 2x
	Max. průměr nástroje	(mm)	60 (80)
	Max. délka	(mm)	67
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,4
	Typ výměny		Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2080 (3213) x 3868 x 2581
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-
	Hmotnost stroje	(kg)	6200
Řídicí systém			Fanuc

MCV 400D

DVOU-PALETOVÉ VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Rychlá výměna nástroje díky moderním technologiím

- Vysoká dynamika díky lineárním vedením na všech osách
- Pohyblivý stojan
- Vysoce produktivní a přesné závitovací centrum
- Vysoká ergonomie obsluhy



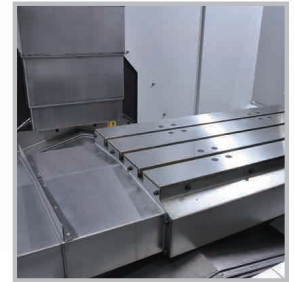
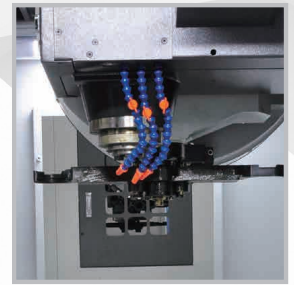
			MCV400D
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	550 x 400 x 350
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	200 - 550
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	48 / 48 / 36
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	600 x 520 2x
	Nosnost stolu	(kg)	200 2x
	Provedení stolu		33 - M16 x 90 x 90 2x
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	7,5 / 11
	Dutina vřetena		BT40
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	16
	Max. průměr nástroje	(mm)	80
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	200 / 3
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,3
	Typ výměny		Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	1983 (3048) x 4083 x 2896
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	1983 x 4083 (4866) x 2896
	Hmotnost stroje	(kg)	4800
Řídicí systém			Fanuc

PCV 430/ MCV 4300

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Vysoce produktivní a přesné vertikální frézovací centrum

- Největší obráběcí kapacita ve své třídě
- Monolitní litinové lože s nízkým těžištěm a vysokou tuhostí
- Velký rozchod lineárních vedení zajišťuje stabilitu



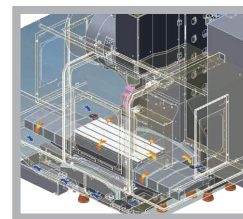
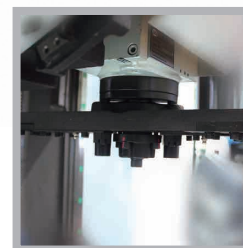
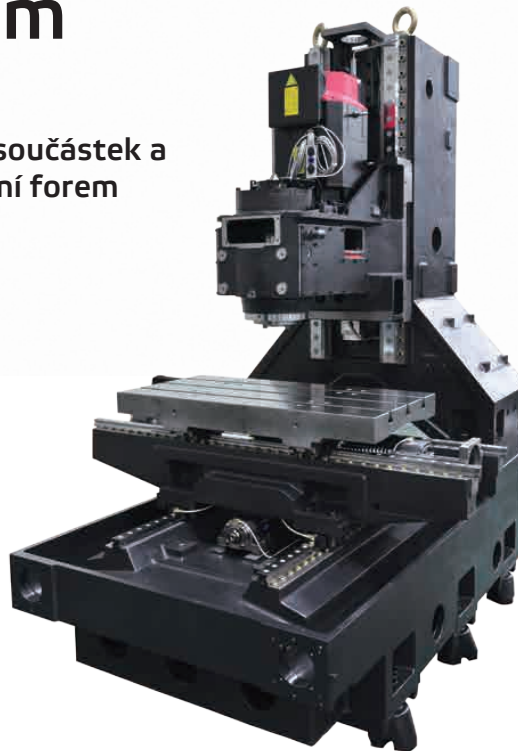
			PCV430	MCV4300
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	700 x 430 x 510	770 x 430 x 510
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	130 - 640	150 - 660
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	48 / 48 / 36	36 / 36 / 30
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	750 x 420	920 x 460
	Nosnost stolu	(kg)	560	600
	Provedení stolu		18H8 x 125 x 3	18H8 x 125 x 3
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	10000	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 20,4	11 / 22,2
	Dutina vřetena		BT40	BT40
Zásobník nástrojů	Kapacita zásobníku nástrojů	(ks)	24	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	80 (125)	80 (125)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,3	1,3
	Typ výměny		Dvojitě rameno	Dvojitě rameno
	Umístění nástroje		Náhodná pozice	Náhodná pozice
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2100 (2987) x 3288 x 2793	2370 (3134) x 3388 x 2645
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	-
	Hmotnost stroje	(kg)	4500	5500
Řídicí systém			Fanuc	Fanuc

MCV 5500

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Vysoce produktivní a přesné frézovací centrum s kompaktním designem a lineárním vedením

- Vřeteno s přímým pohonem
- Vysocepřesné obrábění elektronických součástek a dílů pro aerospace, automotive, obrábění forem



			MCV5500
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	1050 x 550 x 520
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	130 - 650
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	36 / 36 / 30
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	1200 x 540
	Nosnost stolu	(kg)	800
	Provedení stolu		18H8 x 125 x 4
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 22,2
	Dutina vřetena		BBT40
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	80 (125)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,3
	Typ výměny		Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2977 (3635) x 3592 x 2778
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-
	Hmotnost stroje	(kg)	6700
Řídící systém			Fanuc

MCV 5200L

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Vysoko rychlostní vysoce produktivní frézovací centrum s lineárním vedením (rozšířená osa X)

- Litinové lože s nízkým těžištěm
- Největší rozjezd v ose X (1550 mm) a největší stůl ve své třídě
- Vysoce tuhé lože a stojan pro nejvyšší produktivitu
- Čtyř-násobné lineární vedení ve směru osy Y pro maximální stabilitu
- Vysokorychlostní vřeteno s přímým pohonem



			MCV5200L
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	1550 x 550 x 520
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	130 - 670
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	30 / 30 / 30
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	1600 x 510
	Nosnost stolu	(kg)	800
	Provedení stolu		18H8 x 125 x 4
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 15
	Dutina vřetena		BBT40
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	80 (169)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,3
	Typ výměny		Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	4030 (4779) x 2967 x 2873
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-
	Hmotnost stroje	(kg)	8000
Řídicí systém			Fanuc

MCV 6700/ MCV 6700L

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Frézovací centrum s lineárním vedením s největším rozjezdem v ose X, největší plochou stolu a největším pracovním prostorem ve své třídě

- Litinové lože s nízkým těžištěm
- Největší rozjezd v ose X (2100 mm) a největší stůl ve své třídě
- Vysoce tuhé lože a stojan pro nejvyšší produktivitu
- Čtyř-násobné lineární vedení ve směru osy Y pro maximální stabilitu



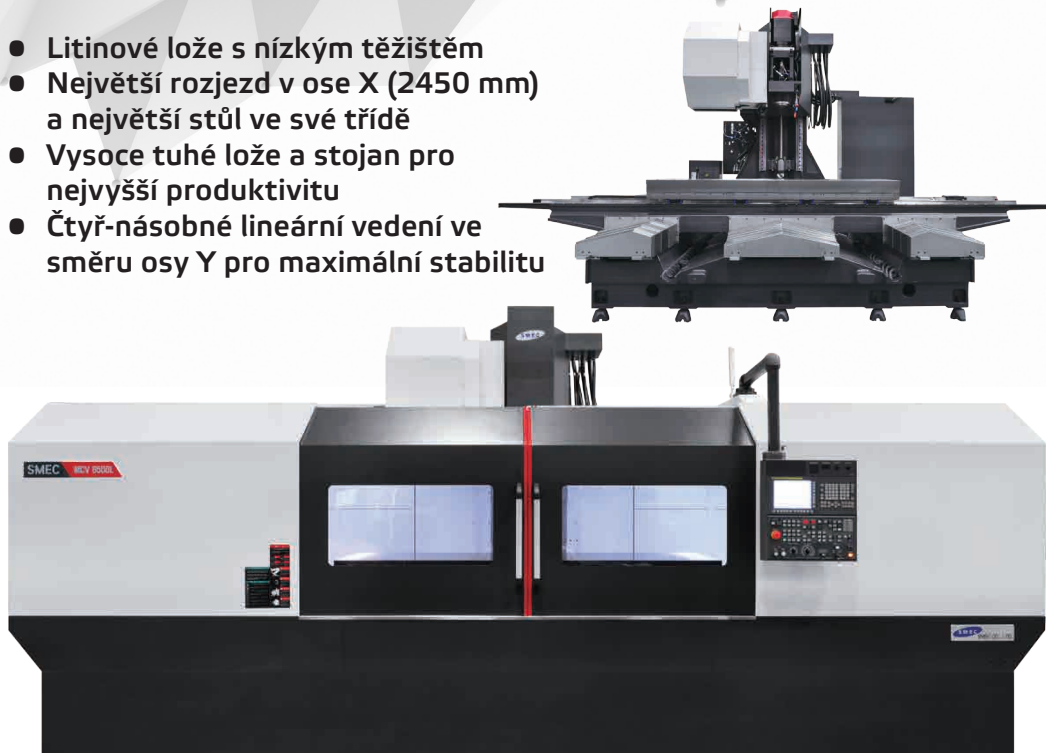
			MCV6700	MCV6700L
Pojezdy	Osový pojezd (X/Y/Z)	(mm)	1600 x 670 x 520	2100 x 670 x 520
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	150 - 670	150 - 670
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	30 / 36 / 30	30 / 30 / 30
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	1700 x 660	2200 x 660
	Nosnost stolu	(kg)	1300	1200
	Provedení stolu		18H8 x 125 x 5	18H8 x 125 x 5
Vřeten	Otáčky vřeten	(ot/min)	12000	12000
	Výkon motoru vřeten (kont. / max)	(kW)	11 / 22,2	11 / 22,2
	Dutina vřeten		BT40	BT40
Zásobník nástrojů	Kapacita zásobníku nástrojů	(ks)	30	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	80 (125)	80 (125)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,3	1,3
	Typ výměny		Dvojitě rameno	Dvojitě rameno
	Umístění nástroje		Náhodná pozice	Náhodná pozice
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	4105 (4955) x 3188 x 2723	4882 (6060) x 3275 x 2985
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-	-
	Hmotnost stroje	(kg)	8500	9500
Řídicí systém		Fanuc	Fanuc	

MCV 8500L

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Frézovací centrum s lineárním vedením s největším rozjezdem v ose X nabízí jednoduchou obsluhu a údržbu s vysokou produktivitou a přesností

- Litinové lože s nízkým těžištěm
- Největší rozjezd v ose X (2450 mm) a největší stůl ve své třídě
- Vysoce tuhé lože a stojan pro nejvyšší produktivitu
- Čtyř-násobné lineární vedení ve směru osy Y pro maximální stabilitu



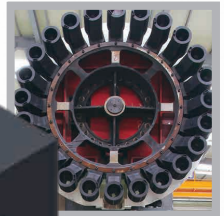
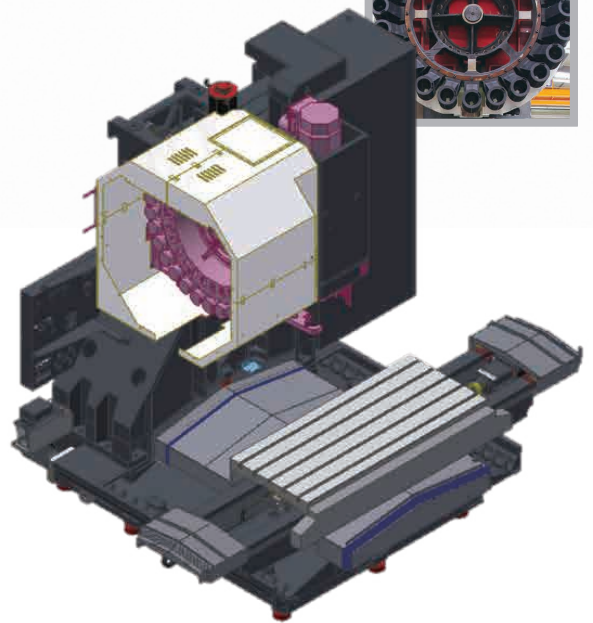
			MCV8500L
Pojezdy	Osový pojezd (X/Y/Z)	(mm)	2540 x 850 x 650
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	150 - 800
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	30 / 30 / 24
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	2600 x 850
	Nosnost stolu	(kg)	2000
	Provedení stolu		18H8 x 125 x 6
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 22,2
	Dutina vřetena		BBT40
Zásobník nástrojů	Kapacita zásobníku nástrojů	(ks)	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	80 (125)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,3
	Typ výměny		Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	6480 (7272) x 3791 x 2965
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-
	Hmotnost stroje	(kg)	16000
Řídicí systém			Fanuc

LCV 550/LCV 6700

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Vertikální frézovací centrum s lineárním vedením a vysokou přesností

- Na trhu osvědčená koncepce s vysokou přesností a užitnou hodnotou
- Vysoká produktivita při obrábění forem a dílů v ostatních odvětvích



			LCV550	LCV550	LCV6700	LCV6700	LCV6700
Pojezdy	Osové pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	1150 x 550 x 520	1150 x 550 x 520	1350 x 670 x 650	1350 x 670 x 650	1350 x 670 x 650
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	150 - 670 [350 - 870]			200 - 850	
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	24 / 24 / 20	24 / 24 / 20	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	1200 x 550	1200 x 550	1550 x 670	1550 x 670	1550 x 670
	Nosnost stolu	(kg)	800	800	1000	1000	1000
	Provedení stolu		18H8 x 110 x 5			18H8 x 125 x 5	
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	8000	12000	8000	12000	6000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 15	11 / 15	11 / 18	11 / 22,2	15 / 18,5
	Dutina vřetena		BT50	BBT40	BT50	BBT40	BT50
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	24 [30]	30	30	30	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	125 (200)	80 (125)	100 (195)	80 (125)	100 (195)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8	300 / 8	300 / 15	300 / 8	300 / 15
	Čas výměny (T-T)	(sek)	2,45	1,3	2,45	1,3	2,45
	Typ výměny		Dvojitě rameno				
	Umístění nástroje		Náhodná pozice				
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	3218 (4185) x 2869 x 2944			3400 (4553) x 2430 x 3160	
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	3218 x 2869 (3522) x 2944			-	
	Hmotnost stroje	(kg)	7000			11000	
Řídicí systém		Fanuc					

LCV 850/ LCV 1060

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S KLUZNÝM VEDENÍM

Frézovací centrum pro obrábění forem a dílů pro aerospace, automotive a další průmyslové oblasti

- Lože se šesti kluznými vedeními pro vyšší stabilitu a tuhost



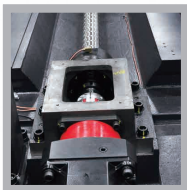
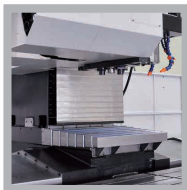
			LCV850	LCV1060
Pojezdy	Osově pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	2000 x 850 x 800	2500 x 1060 x 900
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	200 - 1000 [300 - 1100]	200 - 1100 [400 - 1300]
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	20 / 20 / 16	16 / 16 / 16
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	2050 x 850	2800 x 1060
	Nosnost stolu	(kg)	3000	5000
	Provedení stolu		22H8 x 125 x 6	22H8 150 x 7
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	6000	7000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	15 / 18,5	15 / 18,5
	Dutina vřetena		BT50	BT50
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	30 [40]	30 [40]
	Max. průměr nástroje	(mm)	110 (195)	110 (195)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 15	300 / 15
	Čas výměny (T-T)	(sek)	2,5	2,5
	Typ výměny		Dvojitě rameno	Dvojitě rameno
	Umístění nástroje		Náhodná pozice	Náhodná pozice
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	-	-
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	5500 x 4339 (4939) x 3752	6700 x 4841 (5338) x 3660
	Hmotnost stroje	(kg)	18000	25000
Řídicí systém		Fanuc	Fanuc	

MCV 420UL

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Unikátní konstrukční řešení pro vysokou efektivitu a produktivitu třískového obrábění

- Pro dlouhé obrobky a obrobky v malých dávkách
- Přesné kuličkové šrouby třídy C3 na všech osách, lineární vedení pro vysokou dynamiku, tuhost a přesnost
- Zásobník nástrojů na stojanu pro zkrácení vedlejších časů



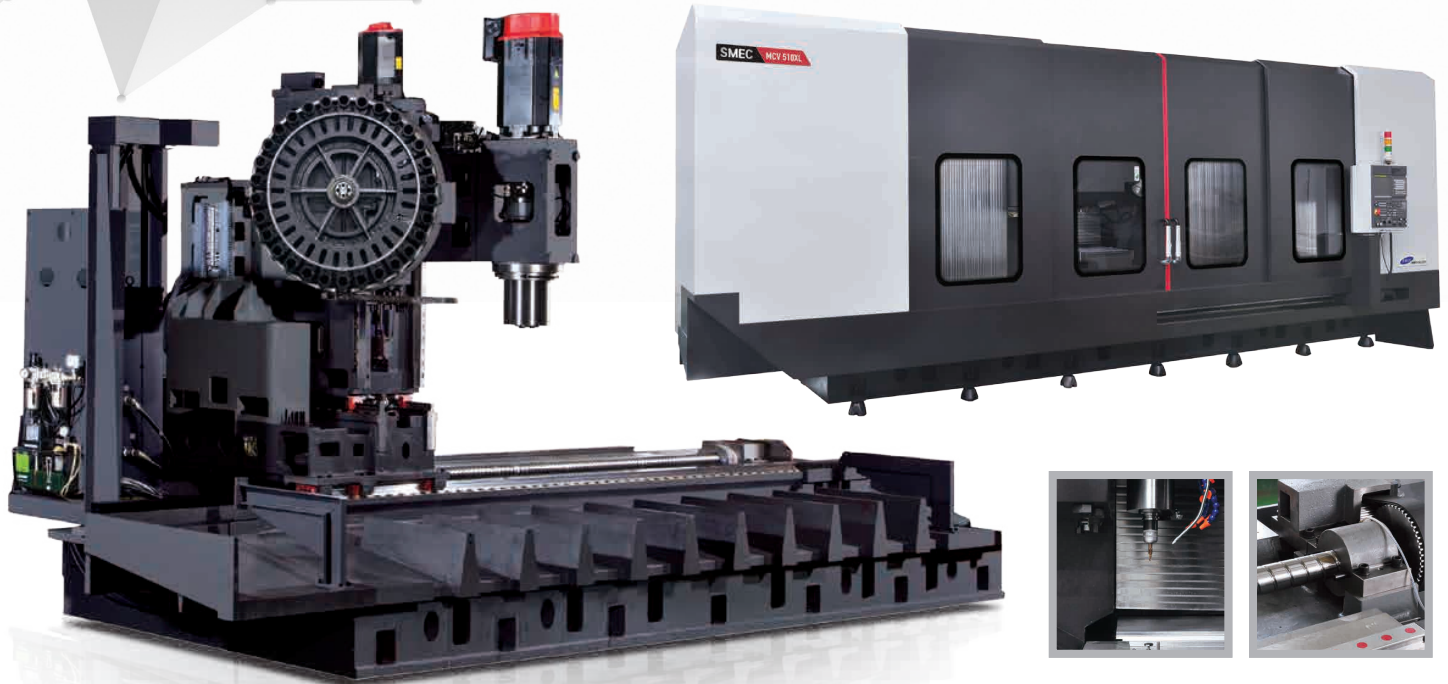
			MCV420UL
Pojezdy	Osový pojezd (X/Y/Z)	(mm)	6200 x 420 x 450
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	200 - 650
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	24 / 30 / 30
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	6600 x 460
	Nosnost stolu	(kg)	Pevný stůl
	Provedení stolu		18H8 x 125 x 3
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	10000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	7,5 / 11
	Dutina vřetena		BT40
Zásobník nástrojů	Kapacita zásobníku nástrojů	(ks)	24
	Max. průměr nástroje	(mm)	90 (150)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,5
	Typ výměny		Dvojitě rameno
	Umístění nástroje		Náhodná pozice
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	-
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	9055 x 4092 (4623) x 2881
	Hmotnost stroje	(kg)	21500
Řídicí systém			Fanuc

MCV 510XL

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ CENTRUM S LINEÁRNÍM VEDENÍM

Unikátní konstrukční řešení pro vysokou efektivitu a produktivitu třískového obrábění

- Pro dlouhé obrobky a obrobky v malých dávkách
- Přesné kuličkové šrouby třídy C3 na všech osách, lineární vedení pro vysokou dynamiku, tuhost a přesnost
- Zásobník nástrojů na stojanu pro zkrácení vedlejších časů



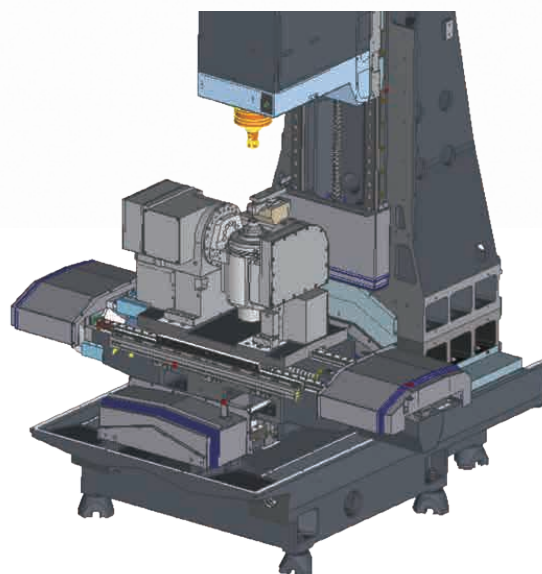
			MCV510XL
Pojezdy	Osové pojezdy (X/Y/Z)	(mm)	4000 x 510 x 550
	Vzdálenost mezi stolem a vřetenem	(mm)	150 - 700 [350 - 900]
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	24 / 30 / 30
Stůl	Pracovní plocha stolu	(mm)	4600 x 550
	Nosnost stolu	(kg)	10000
	Provedení stolu		180 - M16 x 110 x 125
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	12000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	11 / 18,5
	Dutina vřetena		BT40
Zásobník nástrojů	Kapacia zásobníku nástrojů	(ks)	30
	Max. průměr nástroje	(mm)	90 (140)
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	300 / 8
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,5
	Typ výměny		Dvojitě rameno
Rozměry	Umístění nástroje		Náhodná pozice
	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	8070 (8447) x 3130 x 3016
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	8070 x 3130 (3698) x 3016
	Hmotnost stroje	(kg)	21000
Řídicí systém			Fanuc

PCV 200/5AX

5-TI OSÉ FRÉZOVACÍ CENTRUM

Osy A a C pro 5-ti osé obrábění s vysokou přesností a produktivitou

- Díly pro aerospace a automotive
- Vyrobené s vysokou přesností a produktivitou
- 5-ti osé centrum se snadným přístupem k obrobku



			PCV200/5AX
Pojezdy	Osová posuv (X/Y/Z)	(mm)	500 x 235 x 510
	A osa	(°)	220 (± 110)
	C osa	(°)	360
	Rychloposuv (X/Y/Z)	(m/min)	48 / 48 / 36
Stůl	Průměr stolu	(mm)	200
	Nosnost stolu	(kg)	50 (40 horizontálně)
	Provedení stolu		12H8
Vřeteno	Otáčky vřetena	(ot/min)	24000
	Výkon motoru vřetena (kont. / max)	(kW)	22 / 33
	Dutina vřetena		HSK 63A
Zásobník nástrojů	Kapacita zásobníku nástrojů	(ks)	24
	Max. průměr nástroje	(mm)	80
	Max. délka / hmotnost nástroje	(mm / kg)	200 / 5
	Čas výměny (T-T)	(sek)	1,6
	Typ výměny		Dvojitě rameno
	Umístění nástroje		Náhodná pozice
Rozměry	Zastavěná plocha (š x h x v) boční dopravník tř.	(mm)	2100 (3118) x 2458 x 2769
	Zastavěná plocha (š x h x v) zadní dopravník tř.	(mm)	-
	Hmotnost stroje	(kg)	5000
Řídicí systém			Fanuc



GRUMANT

N Á S T R O J E V A Š E H O Ú S P Ě C H U